

高效GBC防积灰双玻组件 GK-3-72HGBD

635-665W

省-运维成本

减少清洗频次
降低清洗运维风险

赚-发电增益

降低积灰积雪覆盖影响
增加透光，提升发电量

提-组件性能

降低组件热斑及腐蚀风险
延长组件使用寿命

 15 15年材料与工艺质保

 30 30年线性功率质保

最高效率

24.6%

1% 首年功率衰减

0.35% 每年线性功率衰减

- 工作温度 -40℃ ~ +85℃

• 功率公差 0~+3%

• 最大系统电压 DC1500V (IEC)

• 标称工作温度 45±2℃

• 最大额定熔丝电流 30A

• 双面因子 70±5%

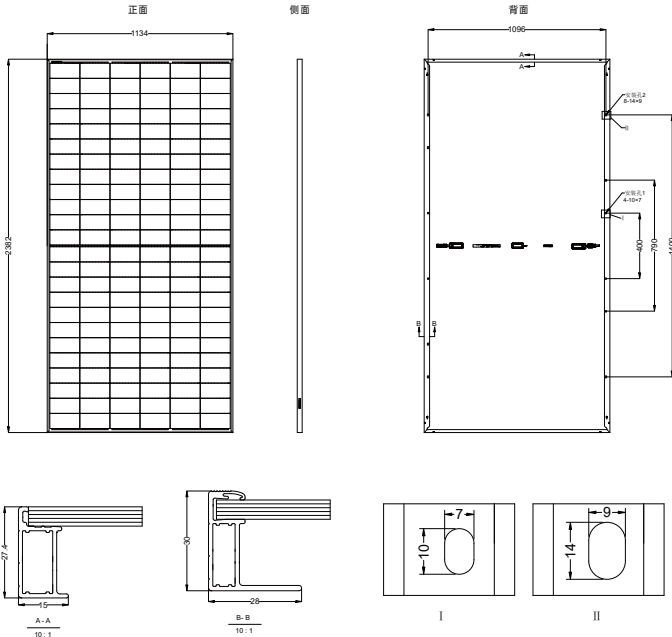
• 防护等级(接线盒) IP68

机械参数

电池片类型	N型GBC电池
电池排列	144 (6×24)
玻璃	正面玻璃: 2.0mm镀膜半钢化玻璃
背板	2.0mm半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金边框
输出导线	TüV 1×4mm², (+)300mm, (-)200mm 导线长度可按照客户需求订制
组件重量	33.5kg
组件尺寸	2382×1134×30mm
连接器	MC4兼容
包装信息	37块/ 托 740块/13.5米平板车, 925块/17.5米平板车 148块/20尺平柜, 740块/40尺高柜
安全防护等级	Class II
防火等级	IEC Class A

装配图

工程图纸 (单位: mm)

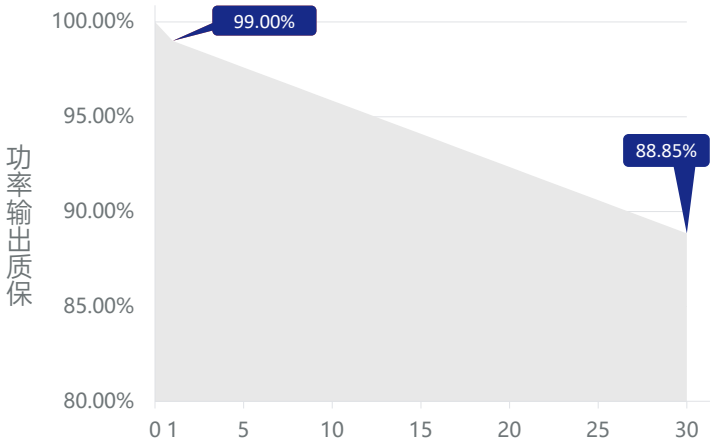


* 长:±2mm 宽:±2mm 单位:mm

电性能参数 (标准测试条件下)

组件型号	GK-3-72HGBD-635M		GK-3-72HGBD-640M		GK-3-72HGBD-645M		GK-3-72HGBD-650M		GK-3-72HGBD-655M		GK-3-72HGBD-660M		GK-3-72HGBD-665M	
测试条件	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率 (Pmax/W)	635	481	640	485	645	489	650	493	655	496	660	500	665	504
开路电压 (Voc/V)	53.70	50.95	53.80	51.04	53.90	51.14	54.00	51.23	54.10	51.33	54.20	51.42	54.30	51.51
峰值功率电压 (Vmp/V)	45.00	42.69	45.10	42.79	45.20	42.88	45.30	42.98	45.40	43.07	45.50	43.17	45.60	43.27
短路电流 (Isc/A)	14.88	12.02	14.94	12.07	15.00	12.12	15.06	12.17	15.12	12.22	15.18	12.27	15.24	12.32
峰值功率电流 (Imp/A)	14.12	11.29	14.20	11.35	14.27	11.41	14.35	11.48	14.43	11.54	14.51	11.60	14.59	11.66
组件转换效率 (%)	23.5		23.7		23.9		24.1		24.2		24.4		24.6	

1、STC (标准测试环境): 辐照度1000W/M², 电池温度25℃, 光谱AM1.5 2、NOCT (电池片标称工作温度条件): 辐照度800W/M², 环境温度20℃, 光谱AM1.5, 风速1M/S



温度系数 (STC测试)

短路电流(Isc)温度系数	+0.05%/℃
开路电压(Voc)温度系数	-0.22%/℃
峰值功率(Pmax)温度系数	-0.26%/℃

载荷能力

正面最大静态载荷	5400Pa
背面最大静态载荷	2400Pa
通过冰雹测试	直径25mm,冲击速度23m/s

